株式会社 名岐

CORPORATE PROFILE

会社理念 PHILOSOPHY

お客様との信頼関係が当社の財産

当社では“挑戦し続けること”を社員一人ひとりがモットーとし、常に前向きの姿勢で想像力豊かに素早く行動して、お客様の多様化するニーズにお応えします。
お客様との信頼関係が当社の財産と考え、
高精度･高品質･低コストの製品を納入できるよう日々技術の向上に努めています。

会社概要 OVERVIERW

■ 商号	株式会社　名岐	
■ 創業年月日	昭和57年 7月	
■ 代表取締役社長	柿本誠	
■ 所在地	愛知県一宮市佐千原江川10番3	
■ TEL	0586-28-8001	
■ FAX	0586-28-8002	
■ 資本金	35,000,000円	
■ 敷地建物	5,450m²	
■ 主要メーカー（五十音順）	朝日工業株式会社	株式会社イチネンMTM
	王子製鉄株式会社	大阪製鐵株式会社
	株式会社神戸製鋼所	合同製鐵株式会社
	山陽特殊製鋼株式会社	新関西製鐵株式会社
	JFEスチール株式会社	大同特殊鋼株式会社
	トピー工業株式会社	株式会社中山製鋼所
	日本高周波鋼業株式会社	日本製鉄株式会社
	三菱製鋼株式会社	
■ 主要取引先（五十音順）	アイシン精機株式会社	オークマ株式会社
	株式会社SUBARU	ニデックマシンツール株式会社
■ 取引銀行	岐阜信用金庫平田支店	三菱東京UFJ銀行西春支店
	愛知銀行師勝支店	大垣共立銀行小田井支店
	十六銀行一宮東支店	名古屋銀行稲沢支

本社

第二工場

大阪支店

会社沿革 HISTORY

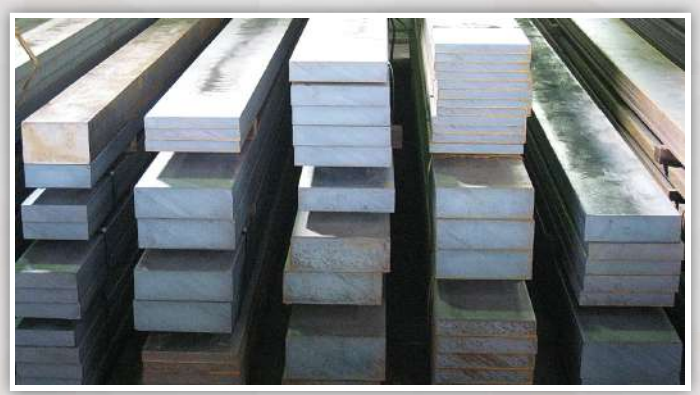
1983年	4月	愛知県西春日井郡春日村大字下之郷字中沼89にて有限会社名岐商会を設立 東海地区における構造用鋼平角材専門店として拡販を目指す
1985年	3月	第二工場増設
1992年	12月	本社および本社工場を西春日井郡春日町大字下之郷字川中135に移転
1993年	1月	第三工場増設
1996年	12月	有限会社名岐商会を改組し、株式会社名岐に社名変更
2001年	7月	現所在地、一宮市佐千原に一括移転し、効率化を図る
2003年	8月	資本金を 35,000,000円に増資
2005年	1月	金型制作会社の(株)ケイアイスチールを設立
2006年	5月	丸鋼を専門に切断する第2工場を増設し、供給能力向上を図る
2009年	4月	代表取締役会長に北澤安美、代表取締役社長に柿本誠が就任
2011年	4月	(株)ケイアイスチールの金型部門を統合し、金型事業部を新設、特殊鋼部との2部門体制に移行
2013年	3月	(株)多田鋼商店を子会社化
2017年	9月	大阪支店開設
2018年	8月	建設事業部を新設

業務内容・取扱品目

WORK CONTENTS

最新の設備を揃え多様化するお客様のニーズに
速納体制でお応えします。

金属・特殊鋼をお客様のご要望に応じたサイズで切断して販売。
厚み13t～350tまでの厚板をはじめ、直径φ13～φ810まで揃う丸棒など豊富なストックを揃えています。
自社の輸送便は愛知県を中心に、岐阜、三重、長野、静岡の各県にも輸送網をもち、速納体制を整えています。



■ 平鋼(FB)

■ 厚板

■ 丸棒

■ 鍛丸

■ 鍛造板

取り扱いの鋼材及びサイズは
ホームページをご覧ください。
尚、他にも多様な品目を扱っておりますので、
詳細につきましては是非お問い合わせください。

MACHINE 設備概要

世界最大級の全自動縦型バンドソーマシンで大型製品にもお応えします。

当社では、お客様からのあらゆるオーダーにお応えするため、全自動縦型バンドソーマシンも完備し、厚板なら厚み660t×巾3000W×長さ6000Lまで切断可能な世界最大級のマシンを2台備えることで、大型製品のご注文にも迅速に着手。どんなご要望にも対応できる万全の体制で、製品づくりに取り組んでいます。

本社設備

大東精機

■自動盤

VA Ⅲ 6030	1台	GA 660	1台
VA Ⅱ 6030	1台	NA 6670	1台
GA 1110	1台	GAⅢ 410	2台
GA 660（新）	1台	UGA 330	1台

■汎用盤

S 1012	1台
S 1013	1台
S 5570	1台

タケダ機械

CHL-2515AⅡ

■自動盤

H 1300	1台	HKP 700	1台	CM 75 CNC	2台
PCSAW 720	1台	HFA 300	1台	HFA 400	1台
PCSAW-530AXRT	1台	VM 1200	2台	HFA 500	1台
HFA 530	1台	VM 420	2台	H 400	1台
ASPC430システム	1台	VM 420　改	1台		

AMADA

PCSAW-530AXRT

その他

■床上操作式クレーン（ホイスト）
本社工場　20t/2基　5t/6基　2.8t/2基
第二工場　2.8t/3基

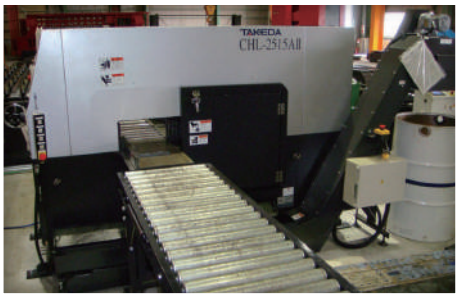
■フォークリフト　2t/2台
■スライドアームラック　5基
■マグネット　6t用/3台　3t用/8台

■トラック　12t車/1台　10t車/1台
4t車/9台　3t車/1台
2t車 /1台

大阪支店設備

西島超硬丸鋸盤

タケダ機械/CHL-2515AⅡ



タケダ機械/CHL-4110AⅡ

AMADA

PCSAW720	1台
HKP-700	1台
VM 420	1台

大東精機

GAⅣ410	1台
GAⅣ260	1台

その他

■フォークリフト　2t/1台
■スライドアームラック　2基
■マグネット　6t用/1台　3t用/2台

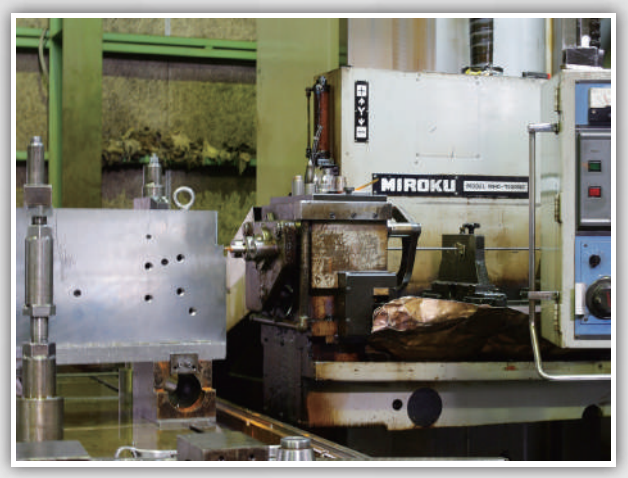
■クレーン　2.8t/2基　10t/1基
■トラック　8t車/1台　3t車/1台　2t車/1台

金型制作
METAL MOLD

材料切断から
フライス・3D加工金型制作まで、
お客様の多様なニーズにお応えします。

当社では、自動車部品・アミューズメント・日常生活関連などの製品をつくる金型の製造販売及び、単品プレートの製作など多様な加工にも万全の体制で取り組んでいます。

ガンドリル加工
GUNDORIL



■床上操作式クレーン　ホイスト
主フック15t　副フック7.5t/1基
主フック7.5t　副フック5t/1基　3t/1基

高能率・高精度の深穴加工
大型ワークにもお応えします。

■ 加工穴径φ5mm～φ30mm

※各加工径に対する最大加工長につきましては、ドリルの長さにより異なりますのでご確認をお願いいたします。
自動車用金型（バンパークラス）の加工が可能です。

株式会社 竹内金型製作所

〒452-0836　名古屋市西区新木町80
[TEL] 052-503-3175　[FAX] 052-502-1091

精密深穴加工は株式会社竹内金型製作所で行っております。
ご質問やご相談などございましたら株式会社竹内金型製作所へご連絡くださいますようお願い致します。

株式会社 名岐

〒491-0124　愛知県一宮市佐千原江川10番3

[TEL] 0586-28-8001　[FAX] 0586-28-8002

金型事業部　[TEL] 0586-28-8003

[FAX] 0586-28-8004

[URL] http://meigi-steel.co.jp/

大阪支店

〒578-0901　大阪府東大阪市加納4丁目15番地13

[TEL] 072-961-5060　[FAX] 072-961-5070

株式会社 竹内金型製作所

〒452-0836　名古屋市西区新木町80

[TEL] 052-503-3175　[FAX] 052-502-1091